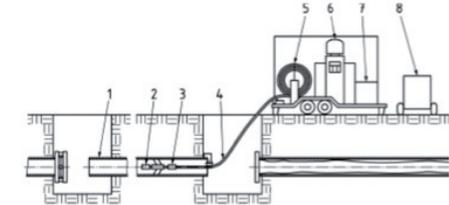


Verfahrensbezeichnung	<b>Beschichtungsverfahren / Lining with sprayed material</b>								
Verfahrensgruppe	Sanierung / <u>Renovierung</u> / <u>statisch nicht tragend</u>								
Verfahrensbeschreibung	Auskleidung aus Polymer Zweikomponenten-Harzsystemen oder Zementmörtel wird im nicht begehbaren Profil mechanisch (Schleuderverfahren, Sprühverfahren) direkt auf die Innenflächen des Altrohres aufgebracht. Nach Aushärtung des Harzes bzw. Zementes entsteht eine durchgehende Beschichtung des Rohrstranges.								
Skizze	<p>Quelle: ÖNORM EN ISO 11295:2016</p>  <p>Stahlrohr-Innenauskleidung mit Zementmörtel</p>  <p><b>Legende</b></p> <table border="0"> <tr> <td>1 ausgekleidetes Rohr</td> <td>2 Lining-Kopf</td> </tr> <tr> <td>3 statischer Mischer</td> <td>4 Basis/Aktivator/Luftzuführschlauch</td> </tr> <tr> <td>5 Schlauchtrommel/Winde</td> <td>6 Dosierpumpe</td> </tr> <tr> <td>7 Reservoirs</td> <td>8 Luftverdichter und Generator</td> </tr> </table> <p><b>Bild 16 — Lining mit gespritztem Polymermaterial</b></p> <p>Quelle: <a href="http://www.alpe-tirol.com/en/products/pipes-components/steel-pipes/">http://www.alpe-tirol.com/en/products/pipes-components/steel-pipes/</a></p>	1 ausgekleidetes Rohr	2 Lining-Kopf	3 statischer Mischer	4 Basis/Aktivator/Luftzuführschlauch	5 Schlauchtrommel/Winde	6 Dosierpumpe	7 Reservoirs	8 Luftverdichter und Generator
1 ausgekleidetes Rohr	2 Lining-Kopf								
3 statischer Mischer	4 Basis/Aktivator/Luftzuführschlauch								
5 Schlauchtrommel/Winde	6 Dosierpumpe								
7 Reservoirs	8 Luftverdichter und Generator								
Normen / Richtlinien	ÖNORM prEN ISO 11295:2016, prEN 15885:2016; ÖWAV RB 28								
Standardisierte LB	Keine								
Werkstoffe Altrohr	Keine Kunststoffrohre								
Werkstoffe Beschichtung	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Polymermörtel oder Zementmörtel</li> <li>- Mindestschichtdicke 3 mm</li> <li>- Verstärkung mit Stahleinlagen oder Fasern ist möglich</li> </ul>								
Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Druckleitungen</li> <li>- in der Regel auch für Schächte anwendbar</li> </ul>								
Geometrische Eigenschaften (Normangaben)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- kreisförmiger Querschnitt</li> <li>- üblicher Mindestquerschnitt DN 75 mm</li> <li>- üblicher Maximalquerschnitt DN 600 mm</li> <li>- übliche maximale Länge 150 m</li> </ul>								
Leistungsmerkmale	<ul style="list-style-type: none"> <li>- minimale Verringerung der Kapazität</li> <li>- Abriebfestigkeit und Beständigkeit gegen Chemikalien abhängig vom Werkstoff</li> </ul>								
Einbau	<ul style="list-style-type: none"> <li>- entweder vollständige oder Teilbeschichtung</li> <li>- Wanddicke muss den Konstruktionsanforderungen entsprechen und ist durch die Werkstoffeigenschaften begrenzt</li> <li>- Die Oberfläche muss entsprechend dem verwendeten Beschichtungsmaterial vorbereitet werden</li> </ul>								
Anmerkungen	Siehe auch LB FSV-VI004:2015 ULG 14 60 Schacht- und Bauwerksinstandsetzung								